

CURRICULUM VITAE

Resumen Ejecutivo

Nombre: Carlos Rafael Reyes Santa Cruz *Fecha de Nacimiento:* 17 Julio 1955 H. Del Parral, Chih.
Estudios: Ingeniero Químico U.A.N.L. 1977 *Estado Civil* Casado 4 hijos

Actividad Actual:

- Socio fundador, Presidente del Consejo y Gerente de Ingeniería de Proyectos Designa, S.A. de C.V. y/o Consultor Asociado de ABASTEC, empresa asociada con Earth Tech México SA de CV.

Organizaciones a las que pertenezco:

- Instituto de Ingenieros Químicos
- Cámara Nacional de la Industria de la Construcción
- American Welding Society.
- Sociedad Mexicana de Aguas.

Desarrollo Profesional:

1977 a 1978.- IPISA, Ingeniero de Proceso

1979 a 1980.- DICOMSA, Gerente de Ingeniería

- Zinc Industrial
- Papelera Celulósicos Centauro

1981 a 1985.- Grupo CYDSA, Dirección de Servicios Técnicos, Superintendente de Proyectos

- Derivados Acrílicos / SLP
- Montana / SLP
- Cía Química Ameyal / Cuahutitlán, Edo. México
- Novaquim / Tampico, Tamps.
- Crysel / Guadalajara, Jal.
- Plasercó / Coatzacoalcos, Ver.

1986 a 1987.- Grupo CYDSA, Industrias CYDSA-BAYER, Superintendente Técnico

- Actualización Tecnológica

1988 a la fecha.- Proyectos Designa, S.A. de C.V., Gerente de Proyecto

1988.- •Ingeniería detallada planta Hortimex

1989.- •Ingeniería básica y detallada planta Carbonato de Estroncio, SYOSA.

1990.- •Ingeniería y montaje planta reciclaje aceite automotriz RIMSA Mina, N.L.

1991.- •Ingeniería detallada planta de vidrio automotriz AUTOTEMPLEX García, N.L.

1992.- •Obra electromecánica y tuberías, planta AUTOTEMPLEX García, N.L.

1993.- •Ingeniería básica, detallada y obra electromecánica, planta Marco integrado.

- Vidrio Plano de México, México, D.F.
- Reparación mayor recocedor VF-1 VITROFLOTADO García, N.L.

1994.- •Remediación Planta Aceros Planos Mty., N.L.

- Planta neutralización de ácidos RIMSA, Mina, N.L.

1995.- •Proyecto Q-1 SYOSA, García N.L.

•Ampliación planta pastas, Acumex, García, N.L.

•Remediación Rimsa

- CFE Planta Manzanillo, Biorremediación.
- Dupont, San Martín, Puebla, Laguna Cianuros.
- Obra civil y electromecánica HYLISA, Mty., N.L.

1996.- •RIMSA, Remediaciones

- GM México, Cierre de planta
- Pemex, Pajaritos, Ver, Manejo y tratamiento previo 2,000 ton. Hexaclorados.
- Pemex Comalcalco, Tab., Microencapsulado presa 25,000 m3.
- Pemex, Salina Cruz, Oax, Saneamiento Calles.
- Remediación zona de Chorros en Arteaga Coah. Coordinado por la PROFEPA, debido al accidente y derrame de una pipa de tolueno en un arroyo

CURRICULUM VITAE

Resumen Ejecutivo

Continuación
Ing. Carlos R. Reyes

Hoja 2 de 4

1997.- • RIMSA, Remediaciones y Ecología.

- GM planta México, Estudio Subsuelo.
- BASF, planta Xalostoc, Estudio Subsuelo
- BASF, planta Santa Clara, Estudio Subsuelo.
- Pemex Salina Cruz, Remediación CROTE y CALLES
- Pemex, Cadereyta, Tratamiento de reciclado de lodos fondo de tanques.
- Pemex Pajaritos, Manejo y tratamiento previo, 2,300 ton. Hexaclorados

1998 a 2004.- • Remediaciones y Tratamientos.

- Saneamiento y limpieza diques almacén de aceites con ácido fluorhídrico, Refinería "Francisco I. Madero"
- Remediación Planta de Fermentación, Protocolo EPA Site Assesment Fases III, IV y V, Determinación de Pluma, alternativas de saneamiento y remediación para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Reenvasado de los Residuos Hexaclorados 5,800 toneladas y Descontaminación de los Contenedores para su disposición, almacenados en Petroquímica Pajaritos, S.A. de C.V.
- Tratamiento para reciclaje de 13,000 m3 de hidrocarburo intemperizado de la Fosa Palencia en la Refinería de PEMEX en Minatitlán, Ver., contrato en asociación para Promotora Ambiental del Sureste, S.A. de C.V.
- Manejo y disposición final en RIMSA de transformadores con PCB's (menos de 50 ppm) en Ramos Arizpe, Coah., para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Lavado de 45,000 ton. de Suelo con Hidrocarburos en el Pozo Ceiba, PEP, PEMEX Paraíso, Tab.
- Tratamiento para Reclasificación y Disposición Final de 8,600 ton. de Residuos Peligrosos de la Terminal Marítima Dos Bocas de PEP, PEMEX Paraíso, Tab.
- Manejo y Embalaje de 6,600 ton. de Residuos de PCB's, para su envío a Destrucción Térmica en Francia vía marítima, en conjunto con Safety Kleen LTD de Canadá y Tredi de Francia, en la Planta Ford Cuautitlán Edo. de México.
- Limpieza y remoción de residuos peligroso obsoletos en almacén en Cd. PEMEX para PEMEX Gas y Petroquímica Básica.

2000 a 2004.- • Construcción.

- Línea De Oxígeno, Vitro Crisa Grupo Vitro Monterrey N.L.
- Protección Anticorrosivo a Esferas, Celanese Mexicana Planta Celaya Gto.
- Oficinas Administrativas Vitroenceres Planta Salamanca, Gto.
- Caseta a prueba de radiación para el SRM, Planta Gemspro para Corporación Pipsa.
- Trabajos calificados de soldadura en tuberías de líneas de gas del árbol de navidad a cabezales, en 21 pozos de gas de la cuenca de Burgos para SEAT COAST, Inc.
- Almacén de residuos peligroso, proyecto lleva en mano para G.E. Ligthing de México.
- Almacén de residuos peligroso, proyecto lleva en mano para G.E. Componentes Electrónicos, S.A. de C.V.
- Construcción de una celda de concreto con liner de 300,000 m3 de capacidad y otra de 200,000 m3 de liner, incluyendo sus naves de estructura metálica y techumbre en Bravo, N.L., para Promotora Ambiental, S.A. de C.V.

CURRICULUM VITAE

Resumen Ejecutivo

Continuación
Ing. Carlos R. Reyes

Hoja 3 de 4

2000 a 2004.- • Ingenierías.

- Ingeniería Planta Hpg Recovery, Síntesis Fersinsa Gb en Ramos Arizpe, Coah.
- Diseño de celda de confinamientos de residuos peligrosos, para RIMSA.
- Diseño e ingeniería detallada de 7 centros de almacén temporal de residuos peligrosos.
- Ingeniería cuarto limpio almacén planta síntesis Fersinsa Gb en Ramos Arizpe, Coah.
- Estandarización Tanques Almacén, Planta Fermentación Fersinsa Gb en Ramos Aripe, Coah.
- Ingeniería Básica Planta Producción I, Síntesis Fersinsa Gb en Ramos Arizpe, Coah.
- Ingeniería detallada Planta IMSA Varco-Pruden, Ciénega de Flores, N.L.
- Espuela de Ferrocarril y Básculas Planta Deacero, Saltillo, Coah.
- Subestación Deacero Planta Saltillo, Coah.
- Ingeniería básica de requerimientos de vacío en su planta purificación para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Determinación de emisión de Voc's y macro-balance de solventes en su planta Síntesis para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Sistema de condensación de venteo de vapores y eliminación de olores planta Fermentación para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.

1998 a 2004.- • Estudios, Ingenierías ambientales y Ecología

- Estudio SHE, Estudio de Impacto y Riesgo de planta Hydro Phenil Glicina, fase HPG recovery para la Planta Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Estudio SHE y diseño de un sistema automatizado para el manejo de Cloruro de Pivaloilo para Planta Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Estudio SHE y rediseño de acuerdo a normatividad vigente para el área de tanques almacén planta Fermentación para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Diseño de planta piloto para una Planta de lavado de tierras con azufre para Econekta, S.A. de C.V.
- Estudio SHE y diseño de un sistema para el manejo de Ácido Clorhídrico. Para Planta Fersinsa Gb en Ramos Aripe, Coah.
- Estudio SHE de lodos plomizos de la Planta de García, N.L., para PIPSA.
- Estudio SHE y rediseño de acuerdo a normatividad vigente para el área de tanques almacén planta Fermentación para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Diseño de planta piloto para una Planta de lavado de tierras con azufre para Econekta, S.A. de C.V.
- Pruebas piloto para la determinación y medición de emisiones sulfurosas en la lysis del micelio, para Fersinsa GB, S.A. de C.V.
- Programa de cero emisiones de VOC's en su planta DESINSA de recuperación de solventes, por instalación de sistemas de subenfriamiento, condensación de venteo y una nueva máquina de refrigeración para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Diseño de trampas de grasas y aceites típicas para varios flujos de descarga a drenaje de la ciudad.
- Optimización y desinfección de sus sistemas de agua para cumplir USP, en Ramos Arizpe, Coah., para Fersinsa Gb, S.A. de C.V.
- Planos constructivos planta de tratamiento de aguas para el municipio de Tuextepec, Oax., para SACSA.
- Ingeniería detallada por celda de confinamiento de 60,000 m3 de escoria de plomo, como residuos peligrosos, para Corporación Pipsa, S.A. de C.V.
- Ingeniería detallada para la construcción de un centro de tratamiento de residuos peligrosos en Bravo N. L. de Promotora Ambiental SA d e CV.
- Investigación de Impacto y Remedación del Subsuelo de la Planta Fermentación de Fersinsa Gb en Ramos Arizpe, Coah., en este proyecto se obtuvo la liberación del pasivo ecológico a la planta por parte de la PROFEPA.

CURRICULUM VITAE

Resumen Ejecutivo

Continuación
Ing. Carlos R. Reyes

Hoja 4 de 4

1998 a 2004.- • Emergencias Ambientales.

- Estudio de riesgo e impacto ambiental para un centro de tratamiento de residuos peligroso en Bravo, N.L., para Promotora Ambiental, S.A. de C.V.
- Limpieza ecológica en espacios confinados de dos tanques almacén de glicol, para Ford Planta Hermosillo, Son.
- Atención a la emergencia ambiental en el siniestro de 3 carro-tanques de FFCC en la estación Gómez Farías, Coah.
- Saneamiento en la carretera Cd. Victoria – Tampico de un derrame de Na₂S. Saneamiento arroyo en Hidalgo, N.L.

Trabajos en Espacios Confinados

GM 1996.

- Limpieza interior de 7 tanques, fosas de pintura y drenajes industriales

PEMEX Refinación Cadereyta 1998.-

- Limpieza interior de 9 tanques de gasolinas y crudo, de 30,000 a 100,000 bbls.

FORD Planta Cuautitlán 2001.-

- Limpieza interior de 5 tanques.

FORD Planta Hermosillo 2002.-

- Limpieza interior de 2 tanques.

Celanese Planta Celaya 2001.-

- Limpieza interior y pintura de 5 tanques esféricos.

Solvay Química y Minera en 1999.-

- Limpieza interior y pintura de 2 tanques.